

Anfragebogen für PKD- / PCBN-Werkzeuge

| | |
|----------------|----------|
| Kunden-Nr. | Neukunde |
| Firma | |
| Straße, Nr. | |
| PLZ, Ort, Land | |
| Datum | |

| |
|-------------------------|
| Bestellnummer |
| Ansprechpartner |
| Telefon |
| E-Mail |
| Ansprechpartner Gühring |

1. Werkzeug

1.1 **Schneidstoff** PKD PCBN

1.2 **Typ** stehend drehend

1.3 **Werkzeugart**

Bohrer Reibahle Senker

Wendeschneidplatte

Fräser plan zirkular

Gleichlauf Gegenlauf

1.4 Schneidenausführung

Schneidenlänge

Schneidenlage

Ø Toleranz

1.5 Schaftausführung

HSK SK ABS

Zylinderschaft Ausrichtadapter BT

nach DIN

Größe / Form

1.6 Werkzeugausführung

geschrumpft Monolith

Außenkühlung Innenkühlung

1.7 Bisheriges Werkzeug

Hersteller

Probleme Schwingungen Spanabfuhr

Oberfläche Form und Lage

Standmenge Soll Ist

2. Werkstück

Bezeichnung

2.1 **Werkstoff**

Materialbezeichnung

Härte

Besonderheit

2.2 Verfügbare Informationen

Bauteilzeichnung vorhanden

3D-Modell

2D-Zeichnung (AutoCAD)

Rohteilzeichnung

2.3 Vorbearbeitung

vorgebohrt vorgegossen

Aufmaß ins Volle

2.4 Anforderung / Merkmale

Schnittunterbrechung Querbohrungen

schräger Eintritt schräger Austritt

Sackloch Durchgangsloch

2.5 Geforderte Qualität

| | | |
|-----------------|----------------|----------------|
| Oberflächengüte | R _z | R _a |
| Rundheit | | |
| Geradheit | | |
| Zylindrizität | | |
| Konzentrität | | |
| Ebenheit | | |

3. Maschine

3.1 Maschinentyp

BAZ Transferstraße

Hersteller / Typ / Baujahr

Anzahl der Spindeln

Lage der Spindeln vertikal horizontal

Werkzeuggewicht max.

Leistung kW

sonstige Spezifikationen

3.2 Schnittdaten / Arbeitsbedingungen

Schnittgeschwindigkeit

Drehzahl min. / max.

Vorschub min. / max.

Besonderheiten

3.3 Kühlung

Innenkühlung Öl Mischverhältnis

Außenkühlung MQL 1-Kanal 2-Kanal

Luft trocken

Kühlmittel-Druck bar -Menge l/min

3.4 Standzeitvorgabe / Bearbeitungszeit (min)

Werkzeugskizze

