

GÜHRING

StepPower

Ruční vrtání na
profesionální úrovni.



StepPower

Nezbytnost do každého kufru s nářadím.

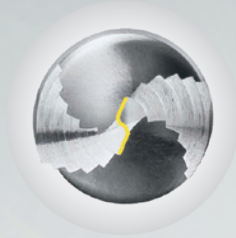
StepPower je dokonalý nástroj pro přesné vrtání aku šroubovákem nebo ruční vrtačkou – bez důlkování nebo předvrtávání. Inovativní stupňová geometrie zajišťuje, že materiál je odebírán postupně, dokud není dosaženo požadovaného průměru. To umožňuje vrtání bez námahy a šetří baterii.

Se spirálovitým stupňovým vrtákem lze téměř bez otřepů vrtat do všech běžných materiálů, jako je tvrdé dřevo, plast nebo kov. Nástroj bez problémů obrábí i kompozitní materiály.

Díky tomu je StepPower nepostradatelným všestranným pomocníkem pro každou dílnu a staveniště.



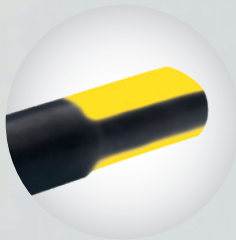
StepPower na Youtube:
přesvědčí Vás za méně než dvě minuty.



Vynikající samostředění bez předvrtávání – i na válcových plochách díky optimalizovanému výbrusu špičky.



Obrábění bez námahy s minimálním otřepem při výjezdu nástroje díky inovativní stupňové geometrii.



Díky tří ploškové stopce **se vrták neprotočí** ve sklíčidle vrtačky.



Vynikající životnost i u vysoce pevných materiálů díky provedení z HSCO.

Precizní ruční vrtání. StepPower funguje v každém odvětví.



Oblasti použití

- výroba a montáž oken
- technologie vytápění a klimatizace
- karosérie a opravy automobilů
- interní údržba a opravy
- ocelové a jiné konstrukce
- strojírenství a výroba strojů a přístrojů
- elektroinstalace a výroba rozvaděčů
- střešní a dřevěné konstrukce
- schody a zábradlí



Příklady použití

- vrtání plechů a plochých materiálů
- vrtání kompozitních materiálů, např. kovových a plastových profilů
- vrtání ocelových nosníků
- vrtání válcových profilů
- odvrtání nýtů
- vrtání dřevěných nebo plastových desek



Spirálové vrtáky-sady



P	•	nový spirálový vrták se stupňovitou geometrií až 6 stupňů
M	○	• 118° uhel špičky s optimalizovaným křížovým výbrusem
K	•	pro přesné vystředění • 3 plošky na upínací stopce
N	○	zabraňují protočení ve vratcí hlavičce • přesné kruhové
S	○	otvory • optimální pro ruční vrtačky
H		

Materiál nástroje

HSS

Povrch. úprava



Tvar upínací stopky

cyl.



Obj. číslo

9501

d1	stoupající o	Kusy/sada	Obj. číslo
mm	mm	mm	
1,0-10,0	0,5	19	9501 0.013
1,0-13,0	0,5	25	9501 0.014

Spirálové vrtáky-sady



P	•	nový spirálový vrták se stupňovitou geometrií až 6 stupňů
M	•	• 118° uhel špičky s optimalizovaným křížovým výbrusem
K	•	pro přesné vystředění • 3 plošky na upínací stopce
N	○	zabraňují protočení ve vratcí hlavičce • 5 % kobaltu-HSCO
S	○	ocel pro vysokou odolnost proti opotřebení • přesné
H		kruhové otvory • optimální pro ruční vrtačky

Materiál nástroje

HSCO

Povrch. úprava



Tvar upínací stopky

cyl.



Obj. číslo

9503

d1	stoupající o	Kusy/sada	Obj. číslo
mm	mm	mm	
1,0-10,0	0,5	19	9503 0.013
1,0-13,0	0,5	25	9503 0.014



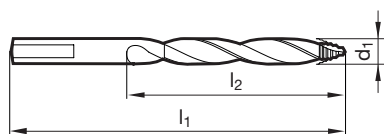
Spirálový vrták krátký

Materiál nástroje **HSS**

Povrch. úprava

Tvar upínací stopky cyl.

P • nový spirálový vrták se stupňovitou geometrií až 6 stupňů • 118° uhel špičky s optimalizovaným křížovým výbrusem pro přesné vystředění • 3 plošky na upínací stopce zabraňují protočení ve vratcí hlavičce • přesné kruhové otvory • optimální pro ruční vrtačky

Obj. číslo **9500**

d1	l1	l2	Obj. číslo	d1	l1	l2	Obj. číslo
mm	mm	mm		mm	mm	mm	
1,000	34,00	12,00	9500 1.000	6,500	101,00	63,00	9500 6.500
1,500	40,00	18,00	9500 1.500	6,800	109,00	69,00	9500 6.800
2,000	49,00	24,00	9500 2.000	7,000	109,00	69,00	9500 7.000
2,500	57,00	30,00	9500 2.500	7,500	109,00	69,00	9500 7.500
3,000	61,00	33,00	9500 3.000	8,000	117,00	75,00	9500 8.000
3,200	65,00	36,00	9500 3.200	8,500	117,00	75,00	9500 8.500
3,300	65,00	36,00	9500 3.300	9,000	125,00	81,00	9500 9.000
3,500	70,00	39,00	9500 3.500	9,500	125,00	81,00	9500 9.500
4,000	75,00	43,00	9500 4.000	10,000	133,00	87,00	9500 10.000
4,100	75,00	43,00	9500 4.100	10,200	133,00	87,00	9500 10.200
4,200	75,00	43,00	9500 4.200	10,500	133,00	87,00	9500 10.500
4,500	80,00	47,00	9500 4.500	11,000	142,00	94,00	9500 11.000
4,900	86,00	52,00	9500 4.900	11,500	142,00	94,00	9500 11.500
5,000	86,00	52,00	9500 5.000	12,000	151,00	101,00	9500 12.000
5,100	86,00	52,00	9500 5.100	12,500	151,00	101,00	9500 12.500
5,200	86,00	52,00	9500 5.200	13,000	151,00	101,00	9500 13.000
5,500	93,00	57,00	9500 5.500				
6,000	93,00	57,00	9500 6.000				



Spirálový vrták krátký

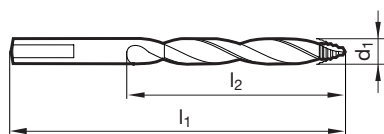
Materiál nástroje **HSCO**

Povrch. úprava

Tvar upínací stopky cyl.

- P** • nový spirálový vrták se stupňovitou geometrií až 6 stupňů • 118° uhel špičky s optimalizovaným křížovým výbrusem pro přesné vystředění
- M** • 3 plošky na upínací stopce zabraňují protočení ve vratcí hlavičce • 5 % kobaltu-HSCO ocel pro vysokou odolnost proti opotřebení • přesné kruhové otvory • optimální pro ruční vrtačky

N	○
S	○
H	

Obj. číslo **9502**

d1	l1	l2	Obj. číslo	d1	l1	l2	Obj. číslo
mm	mm	mm		mm	mm	mm	
1,000	34,00	12,00	9502 1.000	6,500	101,00	63,00	9502 6.500
1,500	40,00	18,00	9502 1.500	6,800	109,00	69,00	9502 6.800
2,000	49,00	24,00	9502 2.000	7,000	109,00	69,00	9502 7.000
2,500	57,00	30,00	9502 2.500	7,500	109,00	69,00	9502 7.500
3,000	61,00	33,00	9502 3.000	8,000	117,00	75,00	9502 8.000
3,200	65,00	36,00	9502 3.200	8,500	117,00	75,00	9502 8.500
3,300	65,00	36,00	9502 3.300	9,000	125,00	81,00	9502 9.000
3,500	70,00	39,00	9502 3.500	9,500	125,00	81,00	9502 9.500
4,000	75,00	43,00	9502 4.000	10,000	133,00	87,00	9502 10.000
4,100	75,00	43,00	9502 4.100	10,200	133,00	87,00	9502 10.200
4,200	75,00	43,00	9502 4.200	10,500	133,00	87,00	9502 10.500
4,500	80,00	47,00	9502 4.500	11,000	142,00	94,00	9502 11.000
4,900	86,00	52,00	9502 4.900	11,500	142,00	94,00	9502 11.500
5,000	86,00	52,00	9502 5.000	12,000	151,00	101,00	9502 12.000
5,100	86,00	52,00	9502 5.100	12,500	151,00	101,00	9502 12.500
5,200	86,00	52,00	9502 5.200	13,000	151,00	101,00	9502 13.000
5,500	93,00	57,00	9502 5.500				
6,000	93,00	57,00	9502 6.000				

VRTÁNÍ

FRÉZOVÁNÍ

ZÁVITOVÁNÍ

VYSTRUŽOVÁNÍ

ZAHLUBOVÁNÍ / ODHROTOVÁNÍ

VRTÁNÍ HLUBOKÝCH OTVORŮ

PCD / PCBN

ZAPICHOVACÍ SYSTÉMY

DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ

UPÍNAČE

SPECIÁLNÍ NÁSTROJE

SLUŽBY



since 1898

GÜHRING

Gühring s.r.o.

Na Perkách 608 • 33021 Líně-Sulkov

T +420 378 212 200

F +420 378 212 220

informace@guehring.de

www.guehring.cz

Případné tiskové chyby nebo průběžně vznikající změny neopravňují k nárokům.
Dodáváme výlučně za našich dodacích a platebních podmínek. Ty si u nás můžete vyžádat.