

GÜHRING

KOMPETENTNÍ MANAGEMENT NÁSTROJŮ



Tool Management
Powered by




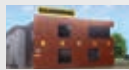



































GÜHRING

FLEXIBILNÍ,
PROFESIONÁLNÍ,
TRVALÝ.

MAXIMÁLNÍ PROPOJENÍ DÍKY VÝROBNÍM ZÁVODŮM PO CELÉM SVĚTĚ.



EVROPA

 VELKÁ BRITÁNIE	 ŠPANĚLSKO	 FRANCIE	 NIZOZEMSKO	 BELGIE	 ŠVÉDSKO	 DÁNSKO	 ŠVÝCARSKO ROTKREUZ
 ŠVÝCARSKO ALTDORF	 NĚMECKO ALEBSTADT-HLAVNÍ SÍDLO	 NĚMECKO ALEBSTADT-VÝROBNÍ ZÁVOD II	 NĚMECKO ALEBSTADT-VÝROBNÍ ZÁVOD III	 NĚMECKO SIGMARINGEN-LAIZ	 NĚMECKO BERLÍN	 NĚMECKO TREUBEN-VÝROBNÍ ZÁVOD I	 NĚMECKO TREUBEN-VÝROBNÍ ZÁVOD II
 NĚMECKO TREUBEN-VÝROBNÍ ZÁVOD III	 NĚMECKO CHEMNITZ	 NĚMECKO EISENACH	 NĚMECKO MARKT ERLBACH	 NĚMECKO GEISLINGEN	 NĚMECKO WEHINGEN	 NĚMECKO MINDELHEIM	 NĚMECKO LEVERKUSEN
 NĚMECKO LANGENHAGEN	 NĚMECKO RAMSTEIN	 NĚMECKO NEUTRAUBLING	 NĚMECKO KULMBACH	 NĚMECKO NÜRNBERG	 NĚMECKO ZORBÄU	 ITÁLIE MISSAGLIA	 ITÁLIE UBIEMME
 RAKOUSKO	 POLSKO	 RUMUNSKO	 RUSKO	 OZECHIA	 TURECKO	 MAĎARSKO	

VŠE Z JEDNÉ RUKY.
KOMPLEXNĚ A GLOBÁLNĚ.

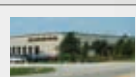
48
NÁRODNÍCH SPOLEČNOSTÍ

VÍCE NEŽ 70 VÝROBNÍCH
A SERVISNÍCH STŘEDISEK

AMERIKA



BRAZÍLIE



USA
BROOKFIELD



MEXIKO



CANADA



USA
NEW HUDSON

ASIE



CHINA



INDIE



KOREA



TAIWAN



INDONÉSIE



JAPONSKO



THAILAND



VIETNAM

AFRIKA



SOUTH AFRICA

AUSTRÁLIE



AUSTRÁLIE

Výběr výrobních závodů Gühring



Tool Management
Powered by
GÜHRING

KOMPETENTNÍ MANAGEMENT NÁSTROJŮ

OBSAH

MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING 08

VÝHODY	10
KONCEPCE	12
PŘÍKLADY ZÁKAZNÍKŮ	16

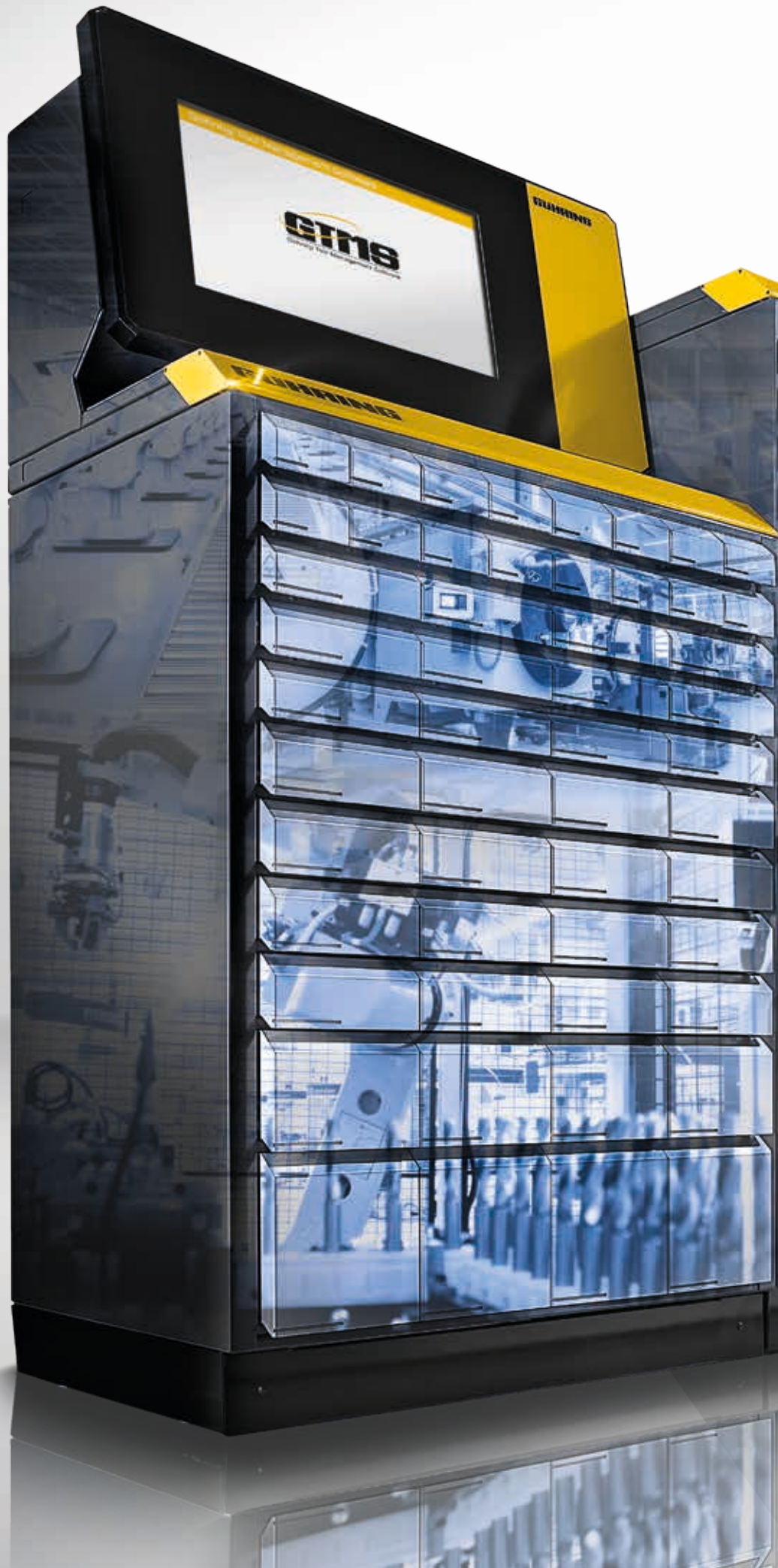
SOFTWARE MANAGEMENTU NÁSTROJŮ GÜHRING 22

MODULÁRNÍ USPOŘÁDÁNÍ	22
SPECIFIKACE A VÝHODY PRO ZÁKAZNÍKY	25

SYSTÉMY VÝDEJE NÁSTROJŮ GÜHRING V RÁMCI MANAGEMENTU NÁSTROJŮ 26

TM 326	30
TM 426	44
TM 526	36
TM 626	48





» JSME PŘIPRAVENI NA
OBDOBÍ
PRŮMYSLU 4.0«



MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING KOMPETENTNÍ PARTNER

Společnost Gühring již více než 15 let po celém světě úspěšně realizuje projekty v rámci managementu nástrojů na nejrůznější úrovni. V této souvislosti pečuje o malé i středně velké podniky zabývající se zakázkovou výrobou nebo výrobou v malých i velkých sériích pro koncernové zákazníky. Díky široké nabídce výrobků a zkušenostem s realizací projektů pro zákazníky po celém světě představuje Gühring výjimečného partnera v oblasti managementu nástrojů.

S tímto know-how může Gühring poskytovat cílenou podporu i vašemu podniku při optimalizaci správy nástrojů.


Všechny systémy managementu nástrojů jsou vzájemně kombinovatelné, ovládání zajišťuje základní jednotka systémů TM 326 a TM 526 nebo řídicí terminál TM 426.





MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING

VÝHODY



Zatímco přímé náklady na nástroje odrážející jejich spotřebu jsou často dobře známé a představují cíl optimalizací v podnicích, skrývají se nepřímé náklady na nástroje v plánované organizaci správy nástrojů. Tyto náklady nejsou tak transparentní a vyčíslitelné.

Příkladem nepřímých nákladů na nástroje jsou na jedné straně náklady, které vznikají v rámci plánované organizace, např. pořízení a skladování nástrojů, na druhé straně se jedná o náklady souvisejícími s nedostatky v těchto procesech podnikatelské činnosti.



MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING
OPTIMALIZUJE PROCESY A
SNIŽUJE NÁKLADY.

PRO VÝROBU V PODNIKU TO ZNAMENÁ:

- ▶ Přerušení výrobních zakázek z důvodu chybějících nástrojů
- ▶ Nedostatečná transparentnost zásob a skladů nástrojů
- ▶ Vyšší časová zátěž pro vedoucí výroby a operátory strojů z důvodu chybějících nástrojů
- ▶ Nadměrné nebo nedostatečné zásoby nástrojů na skladě
- ▶ Vyšší různorodost nástrojů



VAŠE SPOLEČNOST ZÍSKÁ **VŠECHNY** **POTŘEBNÉ KOMPONENTY** OD SPOLEČNOSTI GÜHRING.

Z nedostatku času odpovědné osoby často při plnění každodenních úkolů opomíjejí činnosti směřující k optimalizaci plánované organizace a souvisejících nákladů. Gühring zde přichází s koncepcí modulárního managementu nástrojů. Všechny potřebné komponenty můžete získat od společnosti Gühring:

**REORGANIZACE A ŘÍZENÍ
SPRÁVY NÁSTROJŮ**

**TRANSPARENTNOST VEŠKERÝCH PROCESŮ DÍKY
SOFTWARE MANAGEMENTU NÁSTROJŮ GÜHRING**

**AUTOMATIZOVANÉ SYSTÉMY
VÝDEJE NÁSTROJŮ**

**UPÍNACÍ A PŘEDNASTAVENÁ
ZAŘÍZENÍ GSS**

DALŠÍ **OPTIMALIZACE PŘÍMÝCH**
NÁKLADŮ NA NÁSTROJE.
ZJIŠŤOVÁNÍ A **SNIŽOVÁNÍ NEPŘÍMÝCH**
NÁKLADŮ NA NÁSTROJE.

MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING

KONCEPCE

LOGISTICKÝ MANAGEMENT NÁSTROJŮ

SPECIFIKACE

- \\ Gühring jako centrální partner v oblasti logistiky pro získání veškerých produktů v oblasti obrábění a výroby
- \\ Výrobní program zahrnuje všechny typy obráběcích nástrojů a příslušenství
- \\ Zákazník určuje použití příslušných nástrojů v průběhu projektu
- \\ Rozvržení a objednávka všech potřebných nástrojů včetně produktů od dalších výrobců
- \\ Sledování dodacích termínů
- \\ Příprava nástrojů v konsignačním skladu
- \\ Sledování zásob na skladě
- \\ Systém výdeje nástrojů v rámci managementu nástrojů Gühring při jejich skladování
- \\ Finální broušení a povlakování v centru služeb Gühring nebo u originálního dodavatele
- \\ Dodání nových a opracovaných nástrojů
- \\ Naplnění systému výdeje nástrojů v rámci managementu nástrojů Gühring
- \\ Zprávy o spotřebě a nákladech
- \\ Měsíční evidence ze strany společnosti Gühring na základě odebraných nástrojů, subdodavatelé jsou placeni společností Gühring

VÝHODY

- \\ Zákazník se může soustředit na své základní kompetence a činnosti při vytváření hodnot
- \\ Souhrn zákaznických specifikací
- \\ Pouze jedna kontaktní osoba pro obstarání všech nástrojů a výrobků
- \\ Snížení vázaného kapitálu díky konsignačnímu skladu
- \\ Využití potenciálu snížení nepřímých nákladů na nástroje
- \\ Transparentnost nákladů díky jednoznačnému přiřazení nákladů a měsíčním zprávám o spotřebě podle nejrůznějších kritérií, např. období, produkt, nákladové středisko, typ nástroje atd.
- \\ Výdej nástrojů 24 hodin denně se směnami částečně bez personálu

TECHNOLOGICKÝ MANAGEMENT NÁSTROJŮ

SPECIFIKACE

- ▶ Odpovědnost kompletní správy nástrojů
- ▶ Projektový tým Gühring skládající se z manažerů nástrojů, aplikačních techniků a seřizovačů přímo v místě použití
- ▶ Péče o nástroje Gühring a produkty jiných výrobců – rovněž v oblasti soustružení, broušení, honování a montáže
- ▶ Rozvržení a objednávka všech potřebných nástrojů
- ▶ Sledování dodacích termínů
- ▶ Vstupní kontrola zboží
- ▶ Správa skladu nástrojů
- ▶ Montáž a přednastavení nástrojů
- ▶ Dodání přednastavených nástrojů přímo k výrobním zařízením
- ▶ Odebrání opotřebovaných nástrojů ve výrobě
- ▶ Demontáž a posouzení opotřebovaných nástrojů včetně analýzy opotřebení
- ▶ Odeslání nástrojů k opravování, např. k naostření a povlakování
- ▶ Průběžná technologická optimalizace nástrojů a procesů (KVP)
- ▶ Podrobné výkazy, např. náklady na nástroje v rámci jednoho konstrukčního dílu, zjišťování nákladových položek na jeden obrobek, dokumentace vývoje trvanlivosti nástroje
- ▶ Měsíční evidence ze strany společnosti Gühring podle dohodnutého režimu, subdodavatelé jsou placeni ze strany společnosti Gühring

VÝHODY

- ▶ Souhrn zákaznických specifikací
- ▶ Rychlé dosažení optimalizačních cílů, protože manažeři nástrojů společnosti Gühring se mohou na 100 % věnovat optimalizacím
- ▶ Snížení personálních nákladů v oblasti správy nástrojů
- ▶ Snížení vázaného kapitálu díky konsignačnímu skladu
- ▶ Využití potenciálu snížení nepřímých nákladů na nástroje
- ▶ Transparentnost nákladů díky jednoznačnému přiřazení nákladů a měsíčním zprávám o spotřebě podle nejrůznějších kritérií

MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING KONCEPČNÍ MODULY

Koncepce managementu nástrojů společnosti Gühring vycházejí z požadavků zákazníků. Dlouholeté zkušenosti v oblasti nástrojů a technologií, profesionální prostředí s pracovními procesy a zákaz-

níkyými údaji tvoří optimální základ pro spolehlivou a individuální partnerskou spolupráci se společností Gühring. Management nástrojů se člení na tyto koncepční moduly:



GTMS.

Moderní a praktický software managementu nástrojů Gühring je motorem správy nástrojů.



LOGISTIKA.

V případě potřeby GTMS iniciuje návrhy na objednávku a koordinuje servis dodání a ostření nástrojů.



POSKYTOVÁNÍ SLUŽEB.

Díky koordinovanému servisu dodání a ostření nástrojů jsou poskytovány všechny pracovní materiály a nástroje potřebné pro výrobu přesně podle zadání a včas.



INTEGRACE.

Díky začlenění softwaru do stávající zákaznické infrastruktury jsou podporovány všechny procesy důležité pro management nástrojů.



ROZHRANÍ.

GTMS se pomocí rozhraní spojuje se všemi systémy ERP/PPS, CAD a IT. Lze ovládat a spravovat i logistické systémy, např. páternostery nebo shuttle systémy.



IDENTIFIKACE.

Přihlášení je možné pomocí čárového kódu, PIN kódu, RFID nebo biometrických údajů.



ONLINE KOMUNIKACE.

GTMS umožňuje výměnu dat přes intranet a internet, webové aplikace na tabletu, chytrém telefonu a počítači.



AUTOMATY.

Multiplexní systémy výdeje nabízejí řešení pro různé oblasti použití a úrovně zajištění.



» NAŠE INTELIGENTNÍ ŘEŠENÍ
MANAGEMENTU NÁSTROJŮ OPTIMALIZUJE
VAŠI SPRÁVU NÁSTROJŮ. «



MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING

PŘÍKLADY ZÁKAZNÍKŮ

Společnost MillCraft 3D z Affalterbachu je mladou, rychle se rozvíjející firmou v oblasti modelových nástrojů a výroby prototypů. Při zpracování špičkových materiálů se tým při plnění požadavků zákazníků opírá o technologie společnosti Gühring.



Sven Goldschmidt, jednatel společnosti MillCraft 3D oceňuje systémy výdeje nástrojů Gühring TM 326:

» Flexibilita a rychlost, společně s vysokou kvalitou je pro nás velmi důležitá. Systém výdeje nástrojů Gühring představuje obrovskou podporu. Kromě přesné správy zakázek zaručuje rychlou dostupnost nástrojů a je neodmyslitelnou součástí našich každodenních pracovních činností. «



Sven Goldschmidt | Jednatel společnosti MillCraft 3D



*» SYSTEM VÝDEJE NÁSTROJŮ GÜHRING
JE NEODMYSLITELNOU SOUČÁSTÍ NAŠICH
KAŽDODENNÍCH PRACOVNÍCH ČINNOSTÍ.«*



» *TM 526 – **PODSTATNÝ
BENEFIT PRO
NAŠI SPOLEČNOSTI.***«

» *INTUITIVNÍ SOFTWARE –
VYHLEDÁVÁNÍ NÁSTROJŮ JE MINULOSTÍ.*«

MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING PŘÍKLADY ZÁKAZNÍKŮ

»Hightech made in Regensburg« – takto se dynamická společnost AyTec staví k výzvám mezinárodních zákazníků. Při zajišťování kvality v rámci výroby speciálních strojů přitom důvěřuje nástrojům a systémům jejich výdeje z dílny Gühring.



Christian Ruhland, jednatel společnosti AyTec o managementu nástrojů:

»Kontrolovaný výdej a automatické objednávání nástrojů jsou pro nás velmi důležité. Díky systému výdeje nástrojů Gühring TM 526 máme vždy po ruce veškeré potřebné prostředky a můžeme se plně soustředit na hlavní výrobní činnosti. Tento systém představuje podstatný benefit pro naši společnost.«

Rovněž uživatelé Jonas Polleter a Paul Troppmann neskrývají nadšení:

»GTMS je intuitivní software a díky němu je pracné hledání nástrojů minulostí.«



Jonas Polleter a Paul Troppmann | Zaměstnanci společnosti AyTec

MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING PŘÍKLADY ZÁKAZNÍKŮ

Společnost EDUR vyrábí a prodává nejmodernější, vysoce kvalitní oběhová čerpadla již od roku 1927. Inovativní technologie čerpadel vyráběných společností EDUR se po mnoho let neustále rozvíjejí vyvíjejí a dnes nastavují nová měřítka na světovém trhu. Široká paleta výrobků je výsledkem vynikajících inženýrských schopností, inovativních výrobních metod a firemní filozofie orientované na budoucnost.



Dr. Glenny Holdhofová, jednatelka společnosti EDUR o managementu nástrojů:

» Naším zákazníkům standardně nabízíme vysoce kvalitní produkty a krátké dodací lhůty. Opíráme se přitom o štíhlé, flexibilní a efektivní procesy ve výrobě. Systém managementu nástrojů Gühring nám na této cestě poskytuje dokonalou podporu. Zajišťuje rychlou dostupnost nástrojů pro přípravu práce i obsluhu strojů, díky tomu se pak naši pracovníci mohou soustředit na své klíčové činnosti.«



Dr. Glenny Holdhof | Jednatelka společnosti EDUR



*» MANAGEMENT NÁSTROJŮ GÜHRING
VYNIKAJÍCÍM ZPŮSOBEM PODPORUJE
NAŠE PROCESY VE VÝROBĚ. «*

SOFTWARE MANAGEMENTU NÁSTROJŮ GÜHRING MODULÁRNÍ SLOŽENÍ

Všechny systémy výdeje nástrojů Gühring jsou řízeny uživatelsky optimálním softwarem GTMS. Tento software umožňuje jednoduché, rychlé a intuitivní ovládání prostřednictvím integrované dotykové obrazovky a nabízí zákazníkům ve všech oblastech výroby individuální možnosti použití a nastavení.

Díky modulárnímu uspořádání lze přesně mapovat procesy ve výrobě a transparentně dovést veškeré dílčí oblasti oběhu nástrojů od skladování přes přípravu až pro závěrečnou likvidaci. Software dokumentuje všechny relevantní údaje o pohybu skladových zásob, vytváří návrhy objednávek a umožňuje vyhodnocování podle nejrůznějších kritérií.

Tento systém obsáhlých a podrobných zpráv nabízí uživateli řadu možností pro optimalizaci oběhu nástrojů.

Jednotlivá rozhraní pak umožňují napojení na nejrůznější systémy hospodaření se zbožím a online připojení dodavatelů díky automatizovaným procesům objednávek.



ZÁKLAD. LOGISTICKÝ MODUL.

- \\ Řízení automatů
- \\ Základní údaje o výrobcích
- \\ Rozvržení
- \\ vyhodnocení

PLÁNOVÁNÍ OD A DO Z. PLÁNOVACÍ MODUL.

- \\ Komunikace
- \\ Součásti
- \\ Údaje o opotřebení
- \\ Katalogy nástrojů/DIN 4000

BEZPEČNOST VE VŠECH PROCESECH. MODUL KVALITY.

- \\ Správa zkušebních prostředků
- \\ Správa sériových čísel
- \\ Kusovník
- \\ Údaje o příjmu zboží
- \\ Reklamace

VÝROBA POD KONTROLOU. VÝROBNÍ MODUL.

- \\ Plány práce
- \\ Stroje
- \\ Zakázky
- \\ Plány seřízení

Artikelwahl

Artikelnummer:

Größe:

Werkstoff:

Werkzeugeinstellung:

Werkzeugart:

Größe

Bohrer

Fäser

Fräser

Halter

Komplettwerkzeug

Werkzeuggestell

Werkstoff

Betriebsmittel

Halter

Werkzeuggestell

Werkzeug

Bezeichnung

GH 1002 - Bohrermetallsäge 10,0

GH 1003 - Bohrermetallsäge 16,0

GH 1004 - Bohrermetallsäge 20,0

GH 1005 - Bohrermetallsäge 8,0

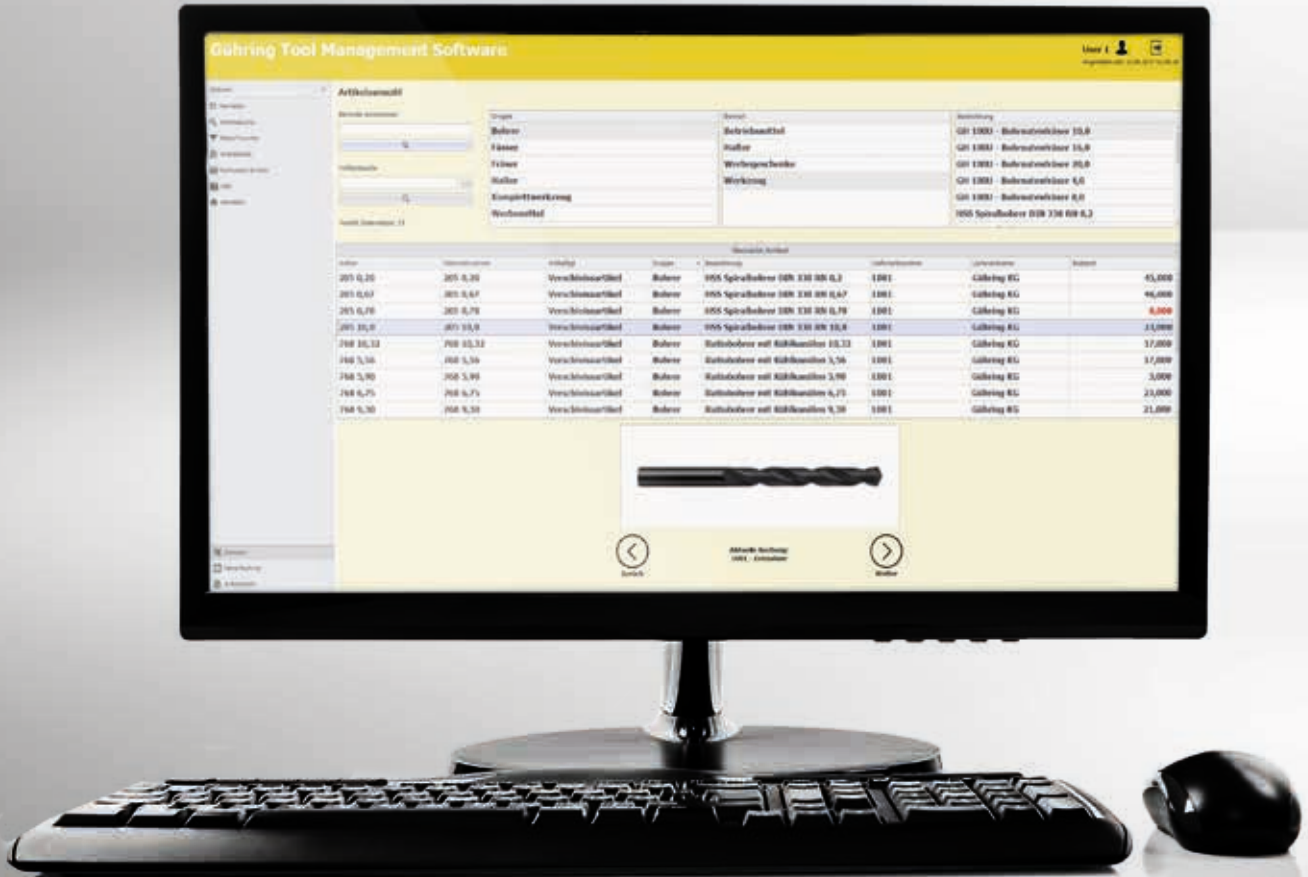
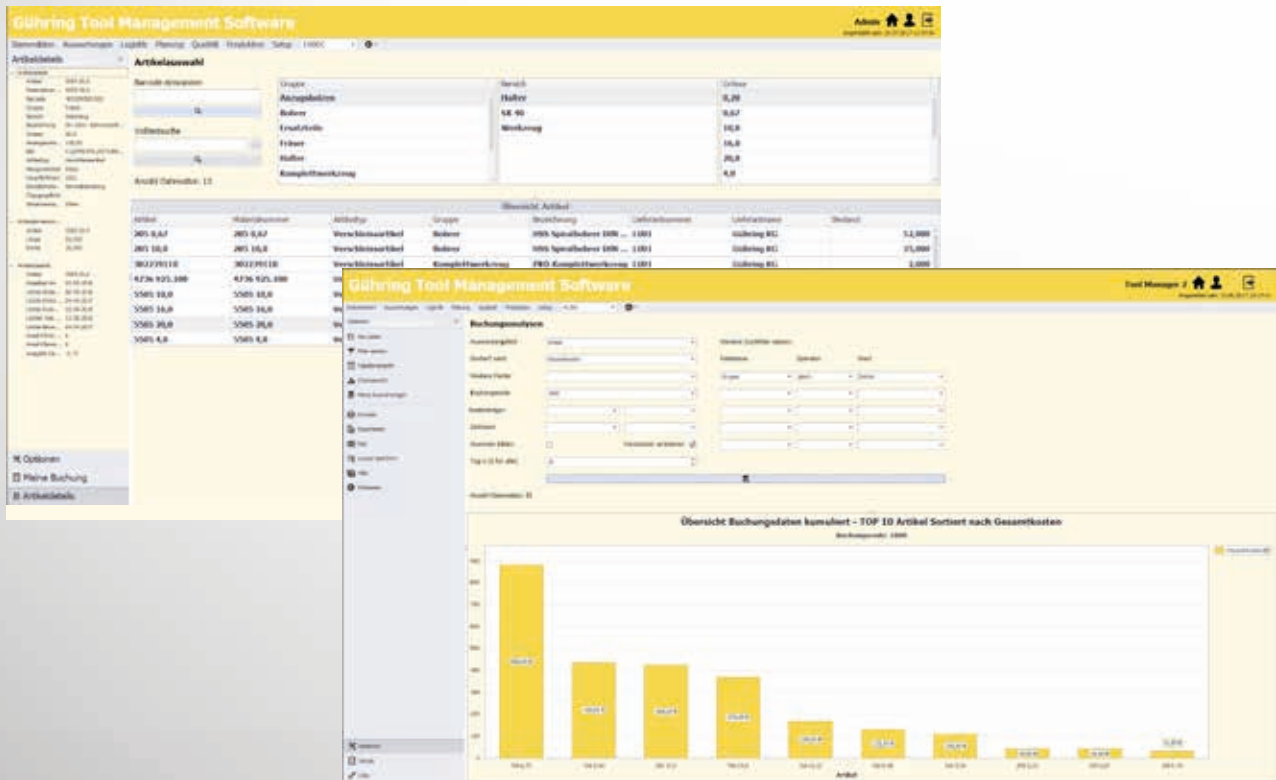
GH 1006 - Bohrermetallsäge 8,0

HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2

Code	Werkzeugeinstellung	Werkstoff	Größe	Bezeichnung	Lebensdauer	Lebensdauer	Bestand
205 0,20	205 0,20	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2	1.001	Gühring KG	45.000
205 0,67	205 0,67	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,67	1.001	Gühring KG	46.000
205 0,78	205 0,78	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,78	1.001	Gühring KG	0.000
205 10,0	205 10,0	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 10,0	1.001	Gühring KG	23.000
768 10,12	768 10,12	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kühkanälen 10,12	1.001	Gühring KG	17.000
768 5,56	768 5,56	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kühkanälen 5,56	1.001	Gühring KG	17.000
768 5,90	768 5,90	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kühkanälen 5,90	1.001	Gühring KG	3.000
768 6,75	768 6,75	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kühkanälen 6,75	1.001	Gühring KG	23.000
768 9,20	768 9,20	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kühkanälen 9,20	1.001	Gühring KG	21.000

← Zurück Aktuelle Bezeichnung: 1001 - Betriebsmittel Weiter →

GÜHRING



SOFTWARE MANAGEMENTU NÁSTROJŮ GÜHRING

SPECIFIKACE A VÝHODY PRO ZÁKAZNÍKY

- ✓ Jednoduché a intuitivní uživatelské rozhraní a srozumitelná orientace v nabídce
- ✓ Vytváření osobních záložek
- ✓ Vytváření seznamů nástrojů
- ✓ Přímé načtení CAD systémů a grafických programů pro úpravu a zobrazení výkresů nástrojů
- ✓ Rozsáhlé funkce řízení skladu, s nimiž lze řídit také systémy výdeje nástrojů v rámci managementu nástrojů Gühring
- ✓ Znázornění organizace zákazníků pro jednoznačné přiřazení nákladů odebíraných nástrojů
- ✓ Přesné analýzy spotřeby podle nejrůznějších kritérií, např. spotřeba nástrojů na konstrukční díl, stroj nebo výrobní zónu
- ✓ Lze programovat individuální řešení podle požadavků zákazníka
- ✓ Napojení na všechny běžné systémy ERP / PPS, správu nástrojů a systémy na principu páternosteru prostřednictvím programování příslušných rozhraní
- ✓ Vícejazyčný software
- ✓ Vytváření individuálních formulářů zákazníků



NYNÍ S
NOVÝM A OPTIMALIZOVANÝM
UŽIVATELSKÝM ROZHRAŇÍM.

SYSTÉMY VÝDEJE NÁSTROJŮ GÜHRING V RÁMCI MANAGEMENTU NÁSTROJŮ AUTOMATY A SYSTÉMY SKLADOVÁNÍ



PRO KAŽDÉ POUŽITÍ
SPRÁVNÝ SYSTÉM.



Klasická výroba prochází velkými změnami: Průmysl 4.0 by měl spojovat průmyslovou výrobu s komunikačními a informačními technologiemi a přispívat ke zvýšení produktivity a flexibility. Více než pouhé sys-

témy výdeje – v rámci služeb managementu nástrojů poskytuje společnost Gühring zákazníkům potřebné údaje pro transparentní procesy obrábění a jejich optimalizaci.

SYSTEMY VÝDEJE NÁSTROJŮ GÜHRING V RÁMCI MANAGEMENTU NÁSTROJŮ AUTOMATY TM 326 / TM 426 / TM 526 / TM 626

Kontrolované skladování a výdej nástrojů je základem zachování transparentnosti v oblasti spotřeby nástrojů a přímých nákladů na nástroje. Předpokladem však je, aby zásoby nástrojů byly uchovávány pod zámekem a každý odběr nástrojů byl skutečně evidován v řídicím softwaru. Jen tak lze zajistit, aby zásoby vykazované v softwaru byly skutečně fyzicky k dispozici a aby uspořádání nástrojů spolehlivě fungovalo.

Všechny systémy jsou řízeny logistickým modulem softwaru GTMS. Tento software umožňuje jednoduché a intuitivní ovládání výdejových automatů.

Přihlášení je možné podle požadavků zákazníka pomocí PIN kódu, čárového kódu, transpondéru RFID nebo biometrických údajů. Podle typu systému lze nástroje skladovat a spravovat v různých úrovních zajištění. V tomto směru jsou vhodné automaty Gühring TM 326, TM 426, TM 526 a TM 626.

Jsou navzájem kompatibilní a lze je flexibilně přizpůsobit rozmanitým požadavkům zákazníků v oblasti zakázkové výroby nebo výroby v malých či velkých sériích.

Automaty managementu nástrojů Gühring nabízejí všechny rozhodující výhody inteligentního výdeje nástrojů.

VÝHODY

- ✓ **Kontrolovaná dostupnost nástrojů 24 hodin denně**
- ✓ **Snížení nákladů na skladování a správu**
- ✓ **Permanentní kontroly opotřebení**
- ✓ **Vyloučení prostojů ve výrobě**
- ✓ **Jednoznačné přiřazení nákladů na nástroje**
- ✓ **Odpadá nutnost zajištěných skladů**
- ✓ **Skladování a správa všech produktů potřebných ve výrobě**
- ✓ **Zajištění proti ztrátám a krádežím**
- ✓ **Senzibilizace zaměstnanců vůči nákladům na nástroje**
- ✓ **Komunikace se všemi IT systémy**

POWERED BY GÜHRING.
ŠPIČKOVÝ VÝKON.
VČETNĚ:



POČÍTAČ



DOTYKOVÁ
OBRAZOVKA



TM SOFTWARE
GÜHRING



SKENER

IHNED POŘÍDÍTE.

DLOUHODOBĚ UŠETŘÍTE.

VYUŽIJETE VŠECH VÝHOD.



**OPTIMALIZOVANÉ
PROCESY ŘÍZENÍ.
ZVYŠOVÁNÍ VÝKONNOSTI V
MANAGEMENTU NÁSTROJŮ.**

TM 326
ZÁKLADNÍ VERZE



TM 326 představuje flexibilní řešení skladu pro všechny požadavky výrobců v oblasti zakázkové výroby nebo výroby v malých sériích. Elektronicky zajištěné zásuvky lze podle spektra výrobků individuálně upravovat na výšku nebo podle požadavků na rozdělení. Ideální pro uložení různých produktů s malým počtem kusů.

Základem je skladový modul softwaru managementu nástrojů Gühring, který monitoruje a řídí veškeré pohyby. Systém lze kombinovat se všemi typy automatů Gühring.



TM 326

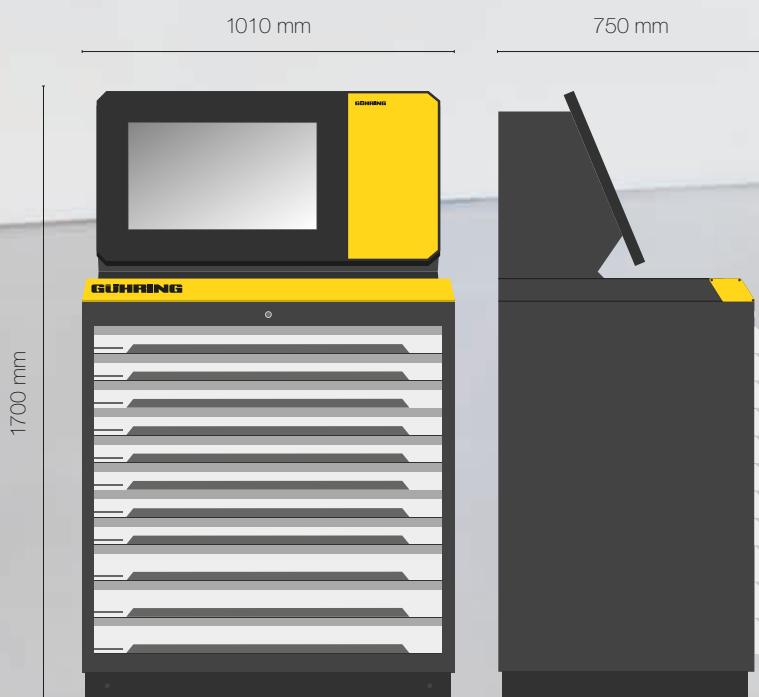
ELEKTRONICKÉ ŘÍZENÍ.
MOŽNOST MODULÁRNÍHO ROZŠÍŘENÍ.

TM 326

PROVEDENÍ A ROZMĚRY

VYBAVENÍ ZÁKLADNÍ JEDNOTKY

- Elektronicky uzamykatelný výdejový systém ve stabilní ocelové konstrukci
- Ručně ovládané zásuvky s kontrolkou LED a možností úplného vysunutí (nosnost zásuvky max. 200 kg)
- Individuální výšky zásuvek a různé varianty rozdělení
- Konstrukční výška: 1700 mm (vč. nastavce)
užitečná výška: 900 mm
- PC s WIN 10, 64 bit
- Skener pro čtení čárových kódů a QR kódů
- Dotykový monitor 21,5" HD
- Skladový modul softwaru managementu nástrojů Gühring
- Německý návod na obsluhu



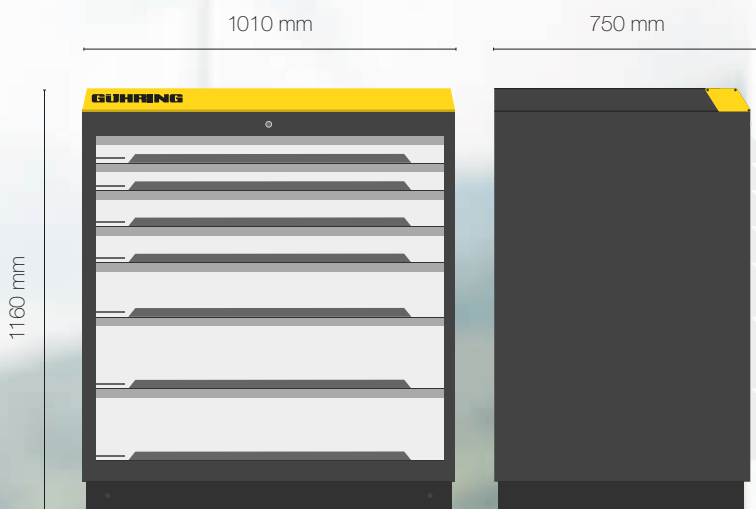
TM 326 – základní jednotka | Pohled zepředu a z boku

OSTATNÍ

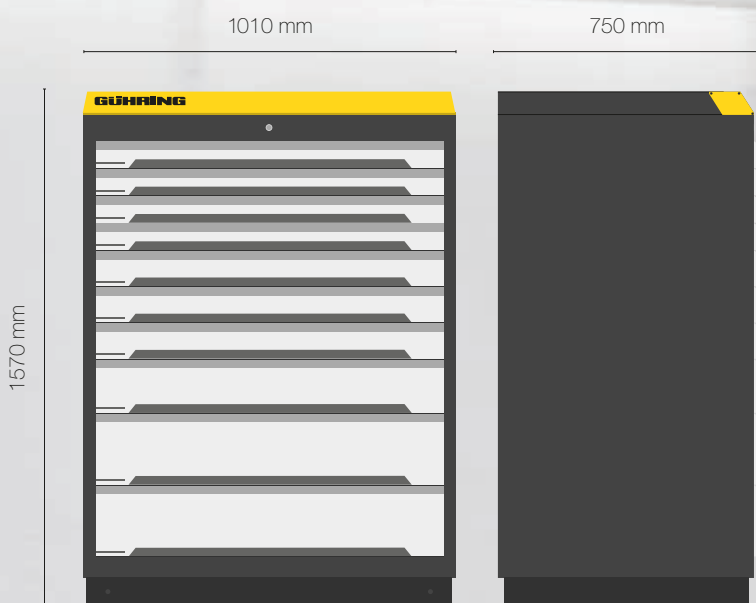
- Podstavec pro zvedací vozík s odnímatelným čelním krytem
- Provozní napětí: 230 V | 50 Hz
- Zvláštní barvy RAL | NCS na vyžádání

VYBAVENÍ ROZŠÍŘOVACÍ JEDNOTKY

- Elektronicky uzamykatelný výdejový systém ve stabilní ocelové konstrukci
- Individuální výšky zásuvek a různé varianty rozdělení
- Ručně ovládané zásuvky s kontrolkou LED a možností úplného vysunutí (nosnost zásuvky max. 200 kg)
- 2 různé konstrukční výšky:
Konstrukční výška: 1160 mm | 1570 mm
Užitečná výška: 900 mm | 1300 mm



TM 326 – rozšiřovací jednotka | Pohled z předu a z boku (Konstrukční výška: 1160 mm)



TM 326 – rozšiřovací jednotka | Pohled z předu a z boku (Konstrukční výška: 1570 mm)

TM 326

PROVEDENÍ A ROZMĚRY

ZÁSUVKY S VARIANTAMI ROZDĚLENÍ

Flexibilní seskupení výšek zásuvek

Dostupná čelní výška: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Užitečná výška: 60 mm | 85 mm | 135 mm | 185 mm



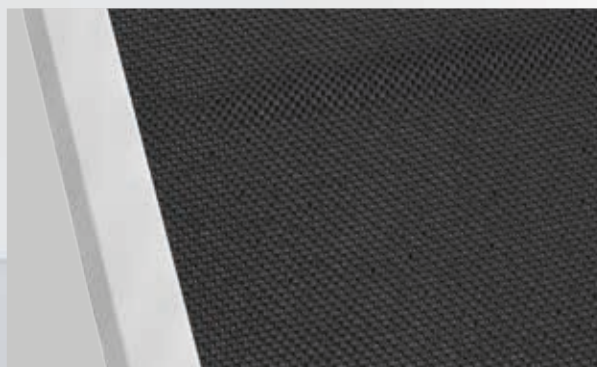
Sada přepážek (Standardní vybavení)



Sada krabiček



Sada korýtek



Protiskluzová podložka



ZÁSUVKY S ELEKTRONICKÝM KLAPKOVÝM SYSTÉMEM

Flexibilní seskupení výšek zásuvek

Dostupná čelní výška: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Užitečná výška: 50 mm | 75 mm | 125 mm | 175 mm

Počet klapek v zásuvce	Vnitřní rozměr přihrádky šířka x hloubka	Podííl klap (zamykajících) šířka x hloubka
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526
ZÁSUVKOVÝ SYSTÉM



TM 526

ELEKTRONICKY OMEZENÝ PŘÍSTUP.
TRANSPARENTNÍ POHYBY NÁSTROJŮ.
100 % KONTROLA VÝDEJE.

Systém TM 526 je vhodný pro výrobu velkých sérií s vysokou obrátkou výrobků. Jednotlivé zásuvky se při používání otvírají postupně, to znamená, že se vydává jen množství evidované příslušným způsobem. Díky tomu je zajištěna maximální transparentnost při odběru nástrojů a jednoznačné přiřazení nákladů na nástroje.

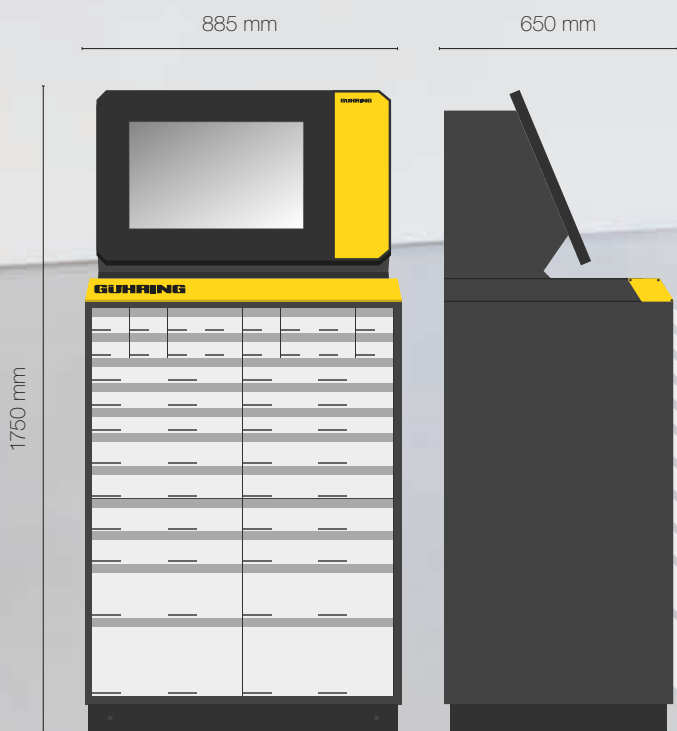


TM 526

PROVEDENÍ A ROZMĚRY

VYBAVENÍ ZÁKLADNÍ JEDNOTKY

- Elektronicky uzamykatelný výdejový systém ve stabilní ocelové konstrukci
- Ručně ovládané zásuvky s LED kontrolkou (nosnost zásuvky max. 20 kg)
- Individuální výšky a šířky zásuvek
- Konstrukční výška: 1750 mm (vč. nástavce)
- PC s WIN 10, 64 bit
- Skener pro čtení čárových kódů a QR kódů
- Dotykový monitor 21,5" HD
- Skladový modul softwaru managementu nástrojů Gühring
- Německý návod na obsluhu



TM 526 – základní jednotka | Pohled zepředu a z boku

OSTATNÍ

- Podstavec pro zvedací vozík s odnímatelným čelním krytem
- Provozní napětí: 230 V | 50 Hz
- Zvláštní barvy RAL | NCS na vyžádání

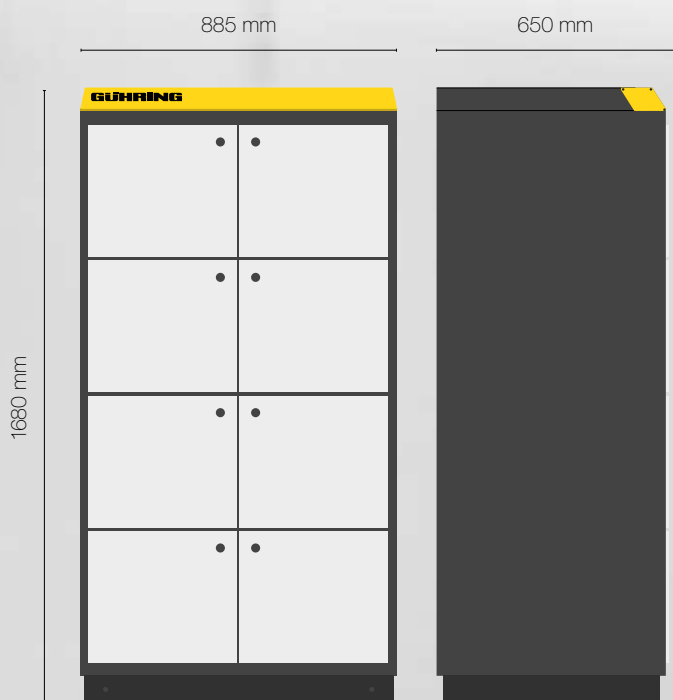
VYBAVENÍ ROZŠÍŘOVACÍ JEDNOTKY

- Elektronicky uzamykatelný výdejový systém ve stabilní ocelové konstrukci
- Ručně ovládané zásuvky s LED kontrolkou (nosnost zásuvky max. 20 kg)
- Individuální výšky a šířky zásuvek
- 2 konstrukční výšky: 1300 mm | 1500 mm



TM 526 Rozšiřovací jednotky (2 konstrukční výšky) | Pohled zředu a z boku

VYBAVENÍ EROZŠÍŘOVACÍ JEDNOTKY S UZAMYKATELNÝMI PŘIHRÁDKAMI



- Varianta s 16 uzamykatelnými přihrádkami
vnitřní rozměr: 315 x 150 x 534 mm (Š x V x H)
- Verze „Power supply“
varianta s 16 uzamykatelnými přihrádkami
každá uzamykatelná přihrádka s
napájením 230 V
vnitřní rozměr: 315 x 150 x 384 mm (Š x V x H)
- Varianta s 8 uzamykatelnými přihrádkami
vnitřní rozměr: 315 x 330 x 534 mm (Š x V x H)
- Verze „Power supply“
varianta s 8 uzamykatelnými přihrádkami
každá uzamykatelná přihrádka s
napájením 230 V
vnitřní rozměr: 315 x 330 x 384 mm (Š x V x H)

TM 526 Rozšiřovací jednotka s uzamykatelnými přihrádkami | Pohled zředu a z boku

TM 526

PROVEDENÍ A ROZMĚRY

ZÁSUVKY S VARIANTAMI ROZDĚLENÍ

- ✓ Zásuvky ve stabilní ocelové konstrukci (nosnost zásuvky max. 20 kg)
- ✓ Dostupná výška zásuvky v každé úrovni: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- ✓ Možné rozdělení zásuvek:

16	8	4	2	1
příslušná hloubka jednotlivých přihrádek: 30 mm 60 mm 128 mm 252 mm 526 mm				
- ✓ Variabilní šířka zásuvek v každé úrovni
 - 50 mm | 8 zásuvek v každé úrovni (pouze v konstrukční výšce 42 mm) | možnost dělení přihrádek na 13 částí
 - 110 mm | 5 zásuvek v každé úrovni (pouze v konstrukční výšce 42 mm a 60 mm) | možnost dělení přihrádek na 16 částí
 - 150 mm | 4 zásuvek v každé úrovni | možnost dělení přihrádek na 16 částí
 - 215 mm | 3 zásuvek v každé úrovni | možnost dělení přihrádek na 16 částí
 - 350 mm | 2 zásuvek v každé úrovni | možnost dělení přihrádek na 16 částí





**SYSTÉMY VÝDEJE NÁSTROJŮ GÜHRING
V RÁMCI MANAGEMENTU NÁSTROJŮ
FLEXIBILNÍ SKLADOVACÍ MOŽNOSTI
PRO VŠECHNY OBLASTI POUŽITÍ**





Pro všechny nástroje zajišťují doplňkové skladovací systémy, které jsou volně kombinovatelné se základními jednotkami, vhodné místo k uložení.

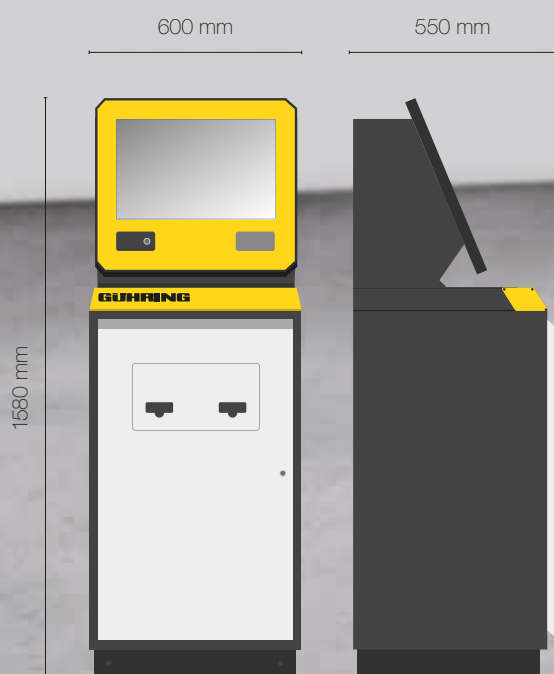
Řízení systémů výdeje nástrojů Gühring TM 326, terminálu TM 426 a TM 526 zaručuje bezpečné skladování a odběr až po provedené evidenci.

**DOSTATEK MÍSTA K ULOŽENÍ.
PŘEHLEDNÁ SPRÁVA.**

TM 426 – SPIRÁLOVÝ SYSTÉM PROVEDENÍ A ROZMĚRY

VYBAVENÍ ŘÍDICÍHO TERMINÁLU

- PC s WIN 10, 64 bit
- Skener pro čtení čárových kódů a QR kódů
- Volitelně tiskárna štítků (1 nebo 2 tiskárny)
- Dotykový monitor 21,5" HD
- Skladový modul softwaru managementu nástrojů Gühring
- Německý návod na obsluhu

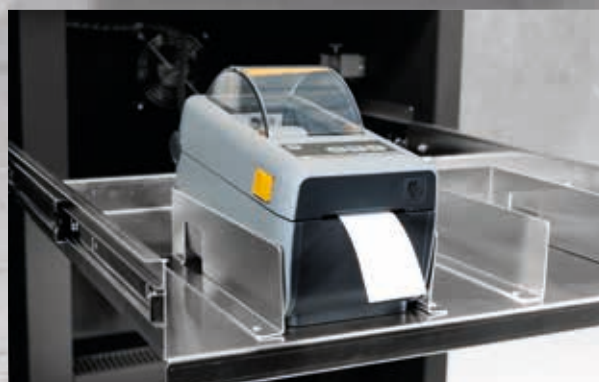


TM 426 – řídicí terminál | Pohled zepředu a z boku



OSTATNÍ

- Podstavec pro zvedací vozík s odnímatelným čelním krytem
- Provozní napětí: 230 V | 50 Hz
- Zvláštní barvy RAL | NCS na vyžádání



wahlweise herausziehbares Schubfach für den Etikettendrucker

VYBAVENÍ SPIRÁLOVÉHO SYSTÉMU

- ✓ Odběr podle FiFo principu
- ✓ 6-7 spirálových úrovní vždy s 10 spirálovými místy
- ✓ Výdej zboží dole
- ✓ Možnost konfigurace variant spirál podle produktového spektra



940 mm

880 mm



1645 mm

TM 426 – spirálový systém | Pohled zředu a z boku

VYBAVENÍ SPIRÁLOVÉHO SYSTÉMU SE ZDVIHACÍM ZAŘÍZENÍM

- ✓ Odběr podle FiFo principu
- ✓ 6-8 spirálových úrovní vždy s 10 spirálovými místy
- ✓ Výdej zboží nahoře
- ✓ Integrované zdvihací zařízení pro nástroje



940 mm

880 mm



1645 mm

TM 426 spirálového systému se zdvihacím zařízením
Pohled zředu a z boku

SYSTÉM VERTIKÁLNÍHO VYSUNOVÁNÍ A KŘÍDLOVÝCH DVEŘÍ DOPLŇKOVÉ SKLADOVACÍ SYSTÉMY

VYBAVENÍ SYSTÉMU VERTIKÁLNÍHO VYSUNOVÁNÍ

- ✓ Vysunování s elektronickým zajištěním prostřednictvím softwaru GTMS (užitečné zatížení výsuvné zásuvky: 300 kg)
- ✓ 3 různé varianty vysunování:
 - 4 výsuvné zásuvky á 300 mm
 - 6 výsuvné zásuvky á 200 mm
 - 8 výsuvné zásuvky á 150 mm
- ✓ 2 různé konstrukční hloubky: 765 mm | 1135 mm
- ✓ Robustní konstrukce s výsuvnými kolečky a ochranou proti propojení
- ✓ Individuální dělicí materiál



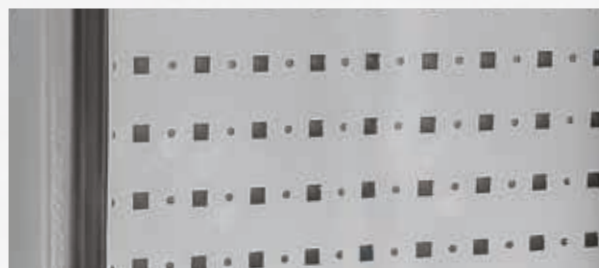
Skříň s vertikálními výsuvnými zásuvkami | Pohled zepředu a z boku (2 konstrukční hloubky)



Skladovací vana



Držák nástrojů



Perforovaná plechová stěna

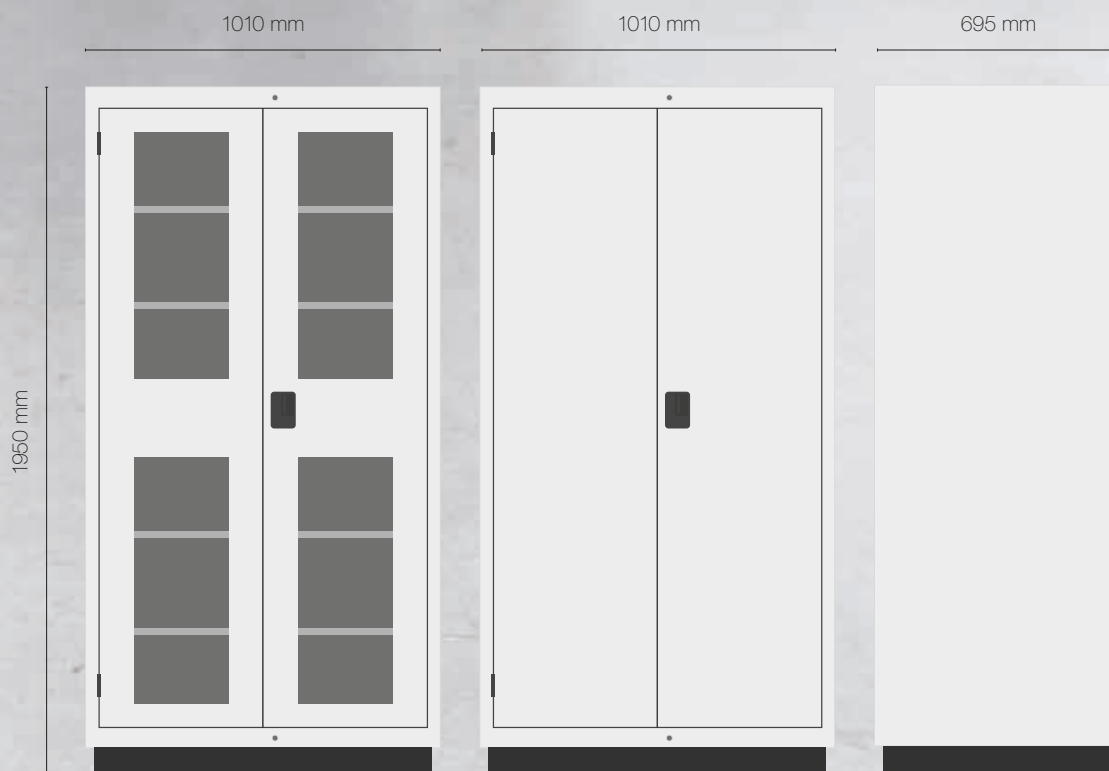


Upínací přípravek pro nástroje s nadměrnou délkou



VYBAVENÍ SYSTÉMU KŘÍDLOVÝCH DVEŘÍ

- \ Skříň s křídlovými dveřmi s oknem nebo bez okna
- \ Elektronické zamykání prostřednictvím softwaru managementu nástrojů Gühring
- \ 4-8 polic (nosnost police: 200 kg)



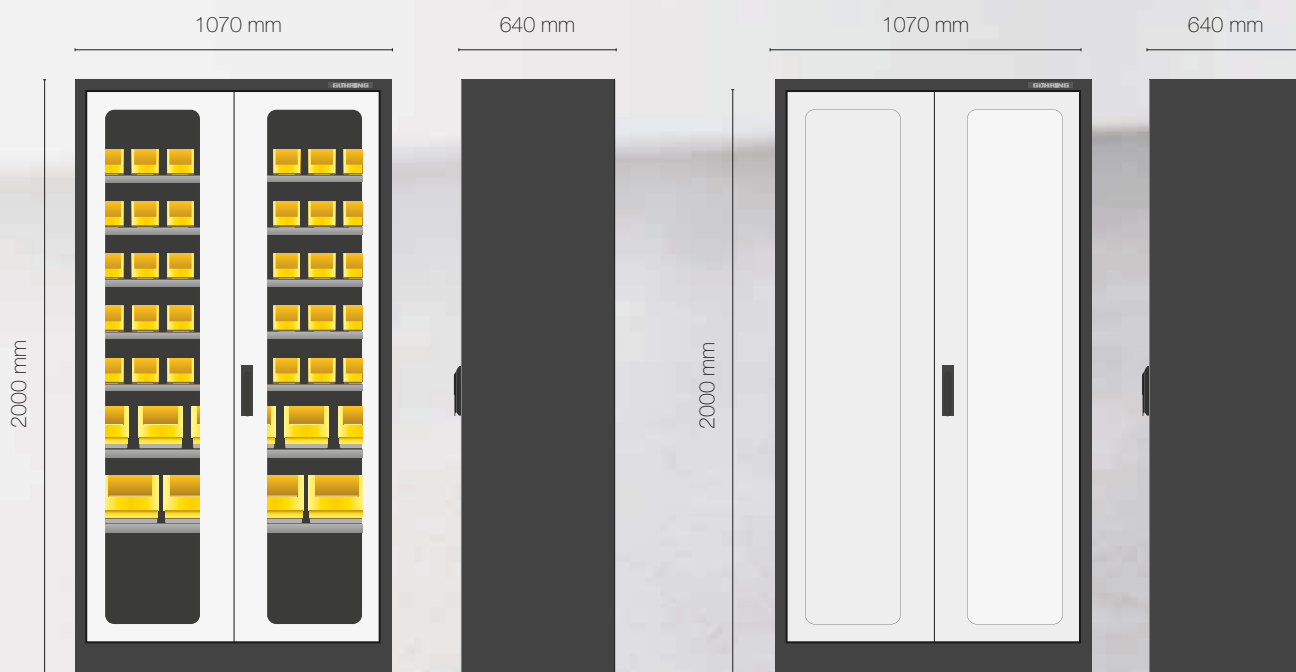
Skříň s křídlovými dveřmi s oknem a bez okna | Pohled zpředu a z boku

TM 626

PROVEDENÍ A ROZMĚRY

VYBAVENÍ

- Automat s vážními buňkami s oknem nebo bez okna
- Možnost až 13 polic
- Dostupné varianty polic:
Počet vážních buněk: 1 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8
Vážní rozsah v kg: 80 | 8 | 20 | 4 | 8 | 4
- Dostupné viditelné ukládací schránky, žluté:
Velikost: malé | středně velké | velké
Vnitřní rozměr D x Š x V (mm): 139 x 87 x 68 | 199 x 129 x 116 | 299 x 186 x 134
- elektronické řízení TM automaty Gühring / řídicím terminálem nebo jako jednotka stand-alone se síťovým připojením a transpondéry RFID (přenos dat prostřednictvím FTP serveru)



OSTATNÍ

- Provozní napětí: 230 V I 50 Hz
- Zvláštní barvy RAL I NCS na vyžádání



Čtečka pro autentizaci u jednotky stand-alone



Optimální správa pro skladování drobných dílů



Automat TM 626 je ideální skladovacím systémem pro drobné díly, pomocné prostředky a provozní hmoty. Všechna skladová místa jsou vybavena technologií vážních buněk, které registrují jakékoliv naplnění a odběr.

Evidenci zajišťuje software managementu nástrojů Gühring. Přímý přístup do systému prostřednictvím řešení transpondéru RFID umožňuje decentralizované umístění a může zabránit dlouhým trasám ve výrobě.

SPOT ON PIONEERING LIGHTING



KONTROLOVANÝ ODBĚR
PRO VĚTŠÍ TRANSPARENTNOST.

OPTIMÁLNÍ SKLADOVÁNÍ
SPOTŘEBNÍHO ZBOŽÍ VŠECHNO DRUHU.

PŘESNĚ A RYCHLE DÍKY STAVOVÉ KONTROLCE LED.



NAŠI ZÁKAZNÍCI POTVRZUJÍ:

- o 10 % nižší spotřeba nástrojů
- o 14 % méně prostojů strojů díky stálé dostupnosti nástrojů
- o 14 % více použitých naostřených nástrojů ve výrobě
- denně úspora 1 hodiny času při vyhledávání a obstarávání nástrojů

WE CREATE ORDER



Tool Management
Powered by

GÜHRING



Gühring s.r.o. | Telefon: +420 378 212 200 | Fax: +420 378 212 220

Na Perkách 608 | 33021 Líně-Sulkov | Czechia | sekretariat@guehring.de | www.guehring.cz

Případné tiskové chyby nebo průběžně vznikající změny neopravňují k nárokům. Dodáváme výlučně za našich dodacích a platebních podmínek. Ty si u nás můžete vyžádat. Obrázky zobrazují dílem speciální vybavení.

